



Ministero dell'Università e della Ricerca  
*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno  
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 167.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Atteso che si è reso necessario garantire il soggiorno degli artisti che si sono esibiti nell'ambito della XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Visto l'ordinativo prot. n. 7232 del 25/05/2022 rivolto al Grand Hotel Salerno per la prenotazione delle camere per gli artisti al costo complessivo di € 1.033,00 iva inclusa;

Visto l'ordinativo prot. n. 7311 del 27/05/2022 rivolto al Grand Hotel Salerno per la prenotazione di n. 1 camera per gli artisti al costo complessivo di € 80,00 iva inclusa;

Vista la fattura n. 1680/2022-GHS-FT del 30/05/2022, assunta agli atti in data 03/06/2022 prot. n. 7558, emessa dalla Ditta Immobiliare Panoramica srl (p.i. 00107870644) per la prenotazione delle camere per gli artisti della XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival presso Grand Hotel Salerno per l'importo di € 1.113,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare l'importo di € 1.015,36 da corrispondere alla Ditta Immobiliare Panoramica srl (p.i. 00107870644) per il soggiorno presso il Grand Hotel Salerno degli artisti della XII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 06/06/2022

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano